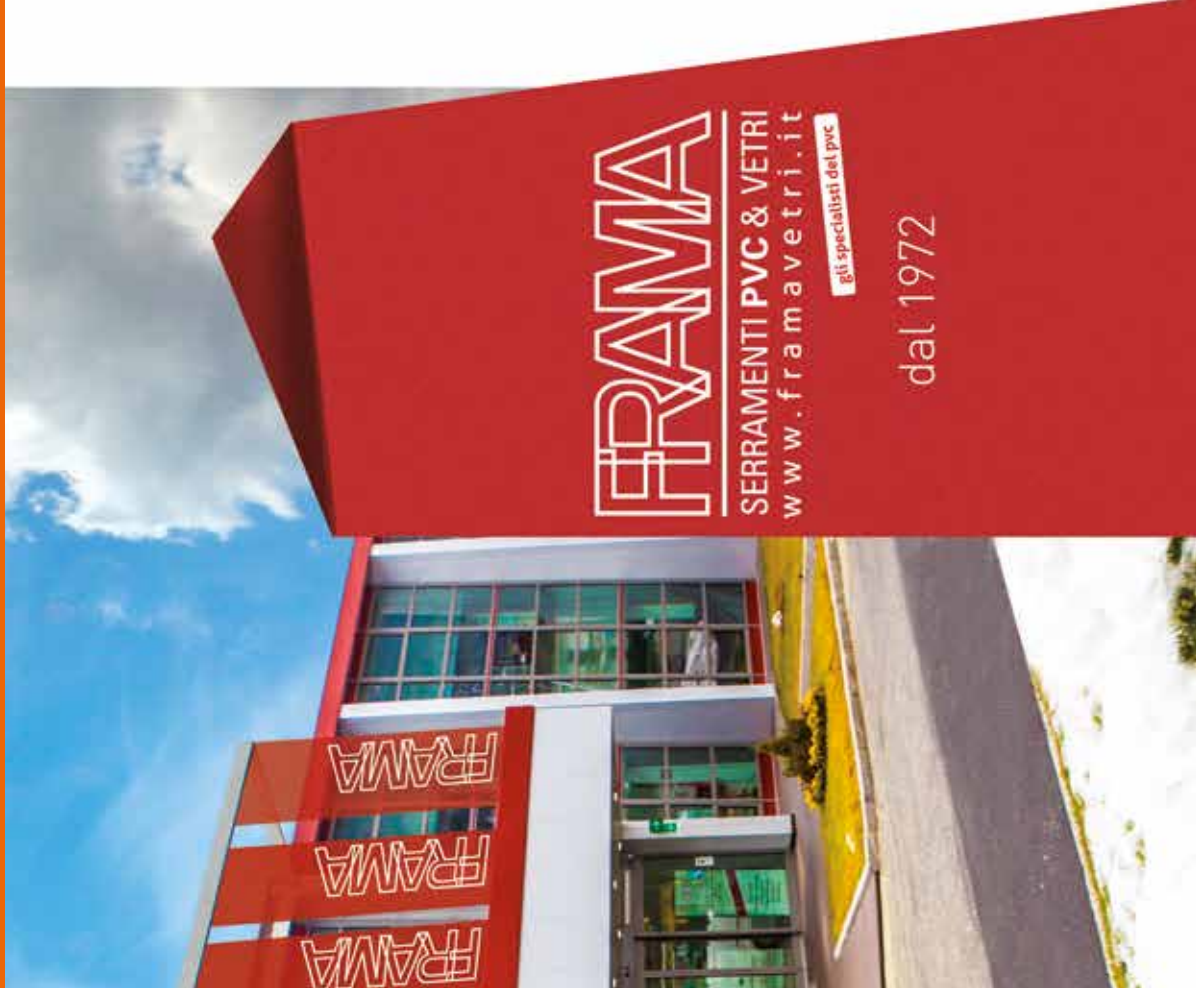


CLASSE A

IL PROFILO FA LA DIFFERENZA

PRAMA
SERRAMENTI PVC & VETRI

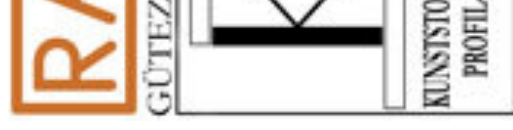




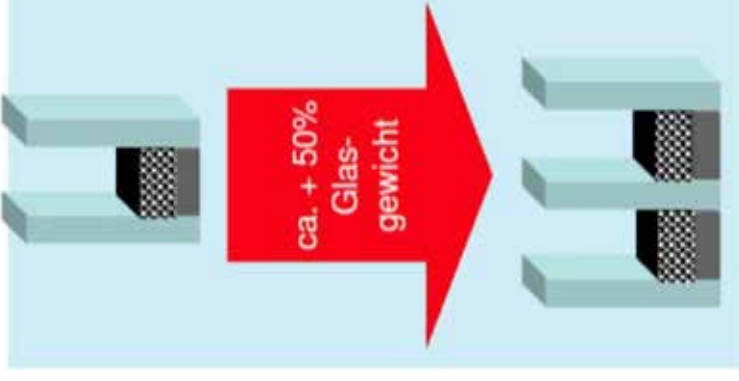
LE BASI PER UNA FINESTRA D

- la qualità dei profili,
- le direttive di lavorazione,
- le descrizioni del sistema con i relativi
- le procedure del controllo produttivo.

Il marc



er finestre migliori



**Con il crescere del peso de
sono necessarie finestre c
di alta qualità, come il prof**

Con l'introduzione del triplo
specifico sono cresciuti not
vengono sottoposti a stress

Solamente profili di alta qu
il carico nel tempo, garante
funzionalità dell'infisso.

Utilizzando profili meno stal
sorgono problemi quali:

- Deformazione dell'a
- Cedimento dell'ante
- Mancata tenuta
- Strappo dei compor
- Errata funzionalità

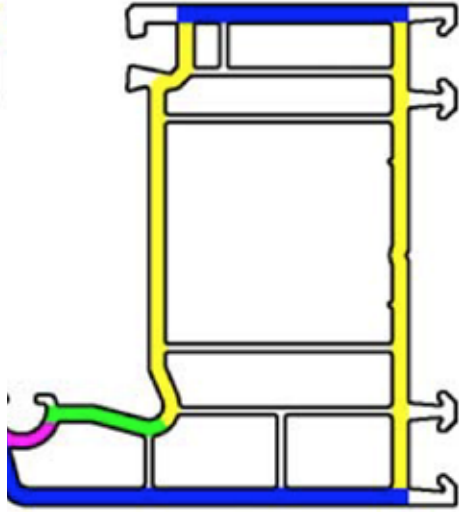
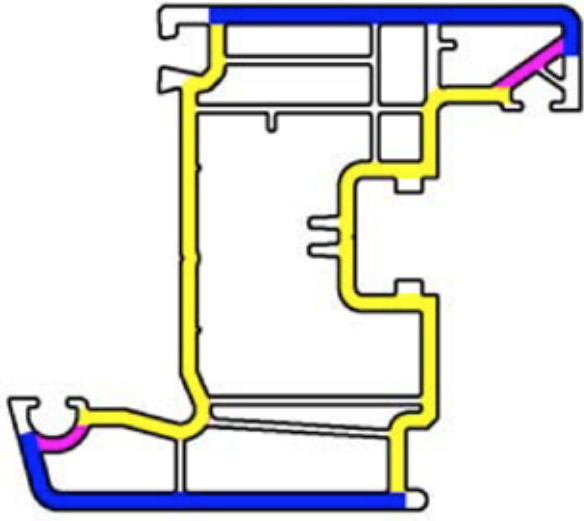




CONFRONTO DELLA QUALITÀ RAL - E!

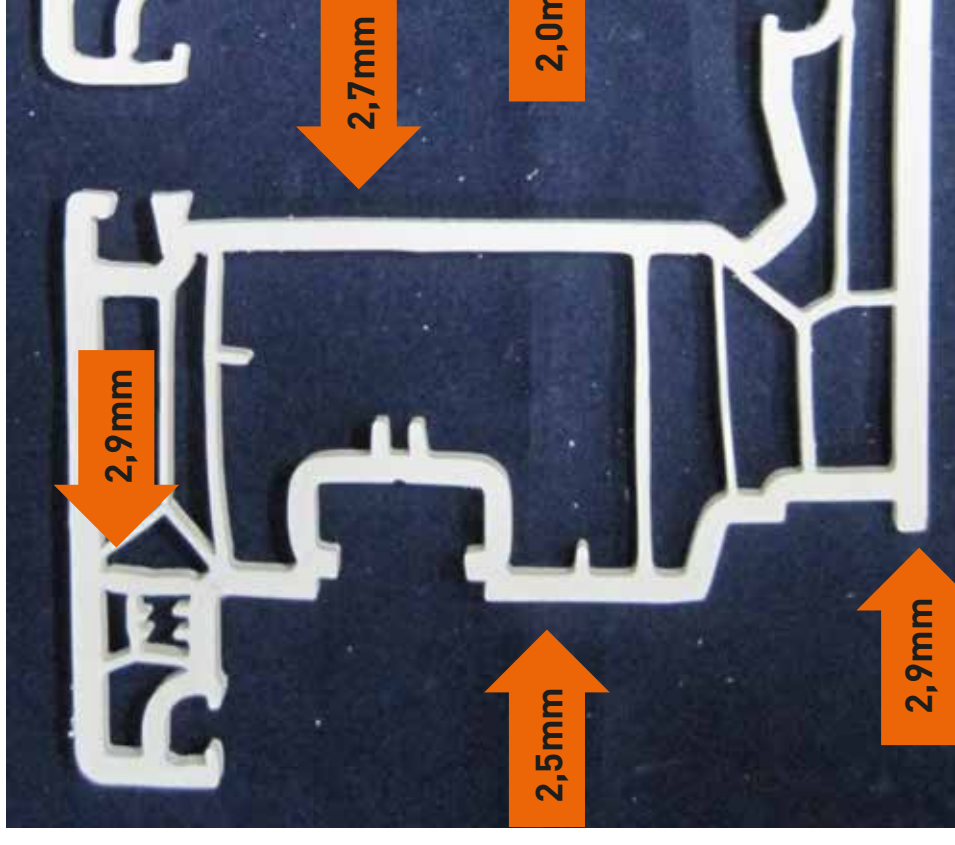
Classe A 1.650 g per metro

Classe B 1.350 g per metro



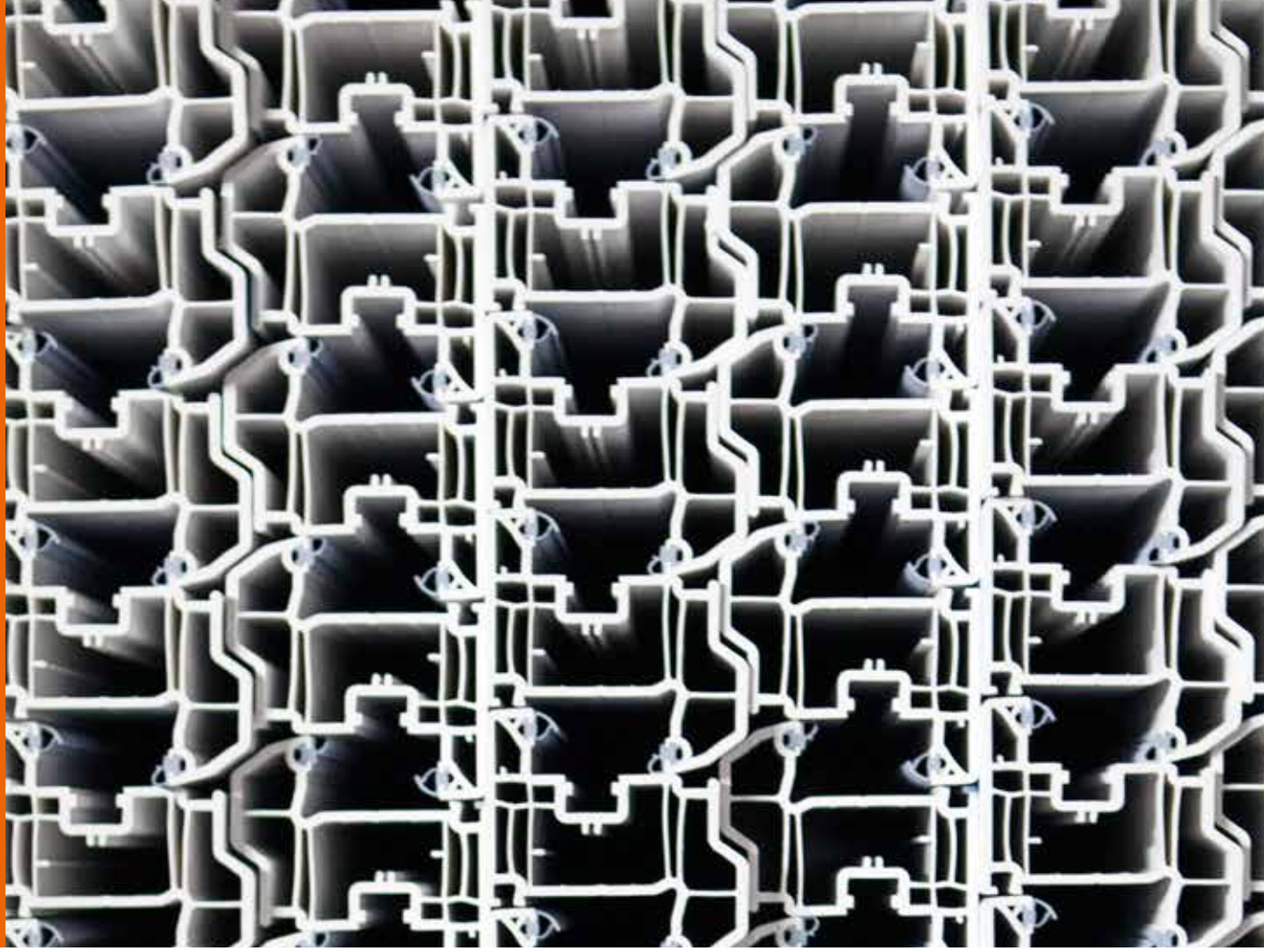
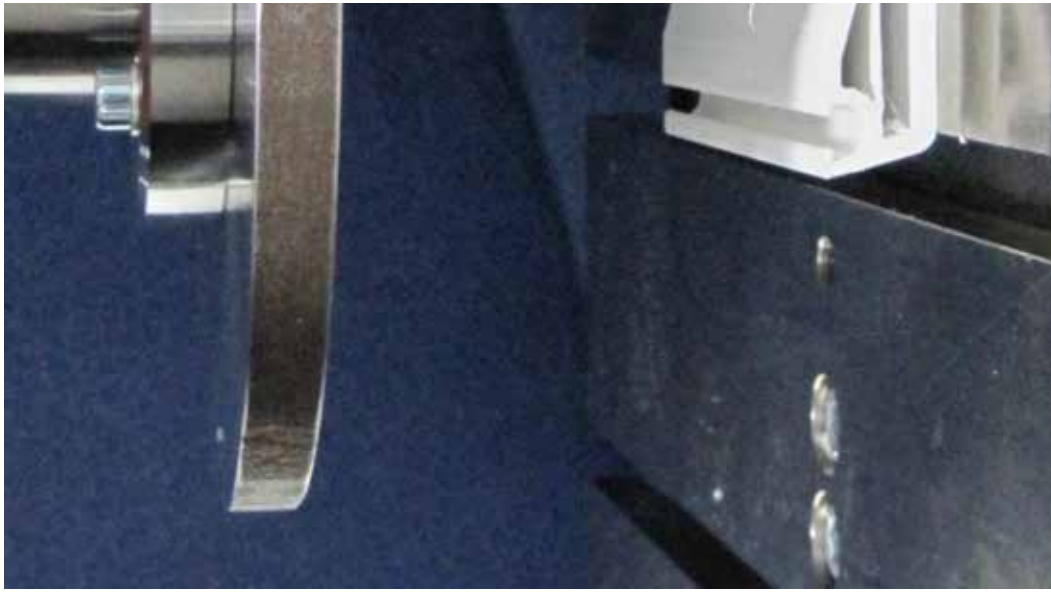
1,2
1,2
1,2
1,2
cifica

e divisorie (camere non a vista),
angoli.



PROVA A COMPRESSIONE SUL PROFIL

Tramite un pistone superiore l'intero profilo è sottoposto a compressione sino al raggiungimento

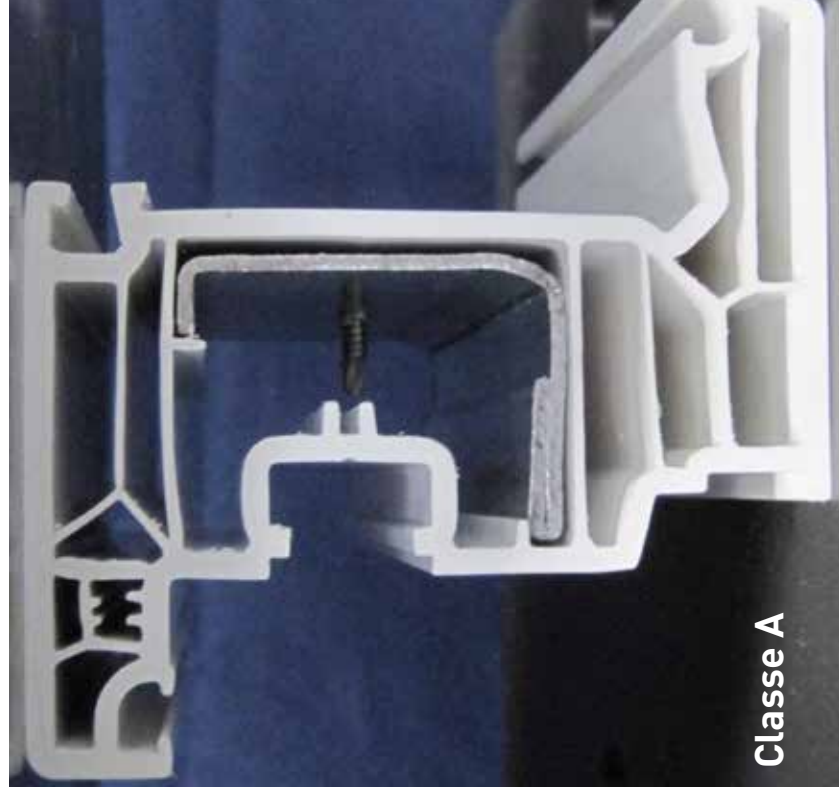
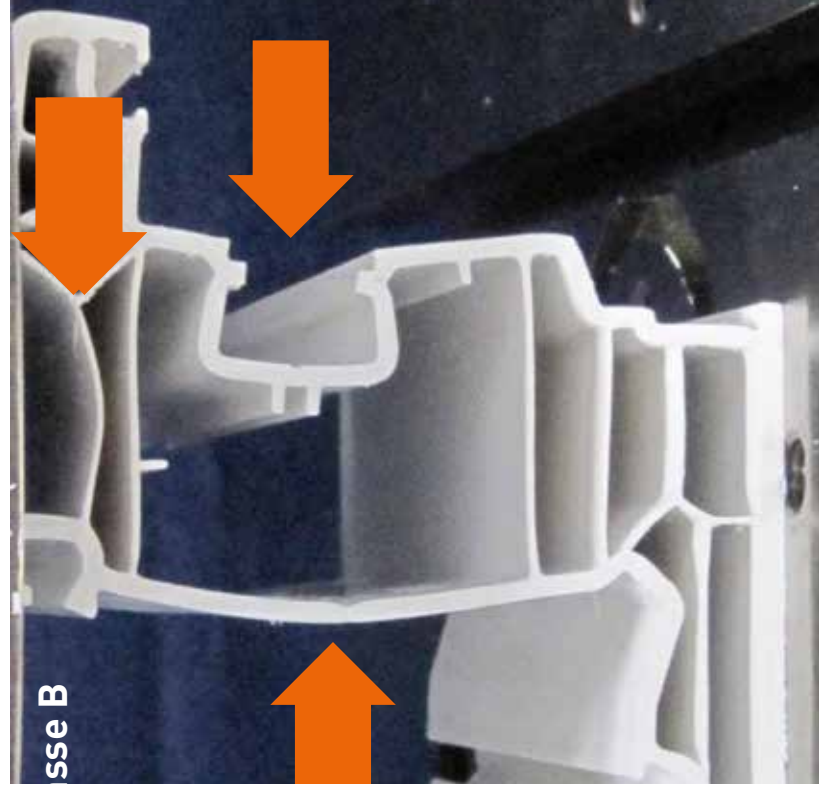


3.341 A 1.400 N

PROVA DI COMPRESSIONE SUL PROFILLO

Classe A Distorsione 0,7 mm

Classe B Distorsione 2,0 mm

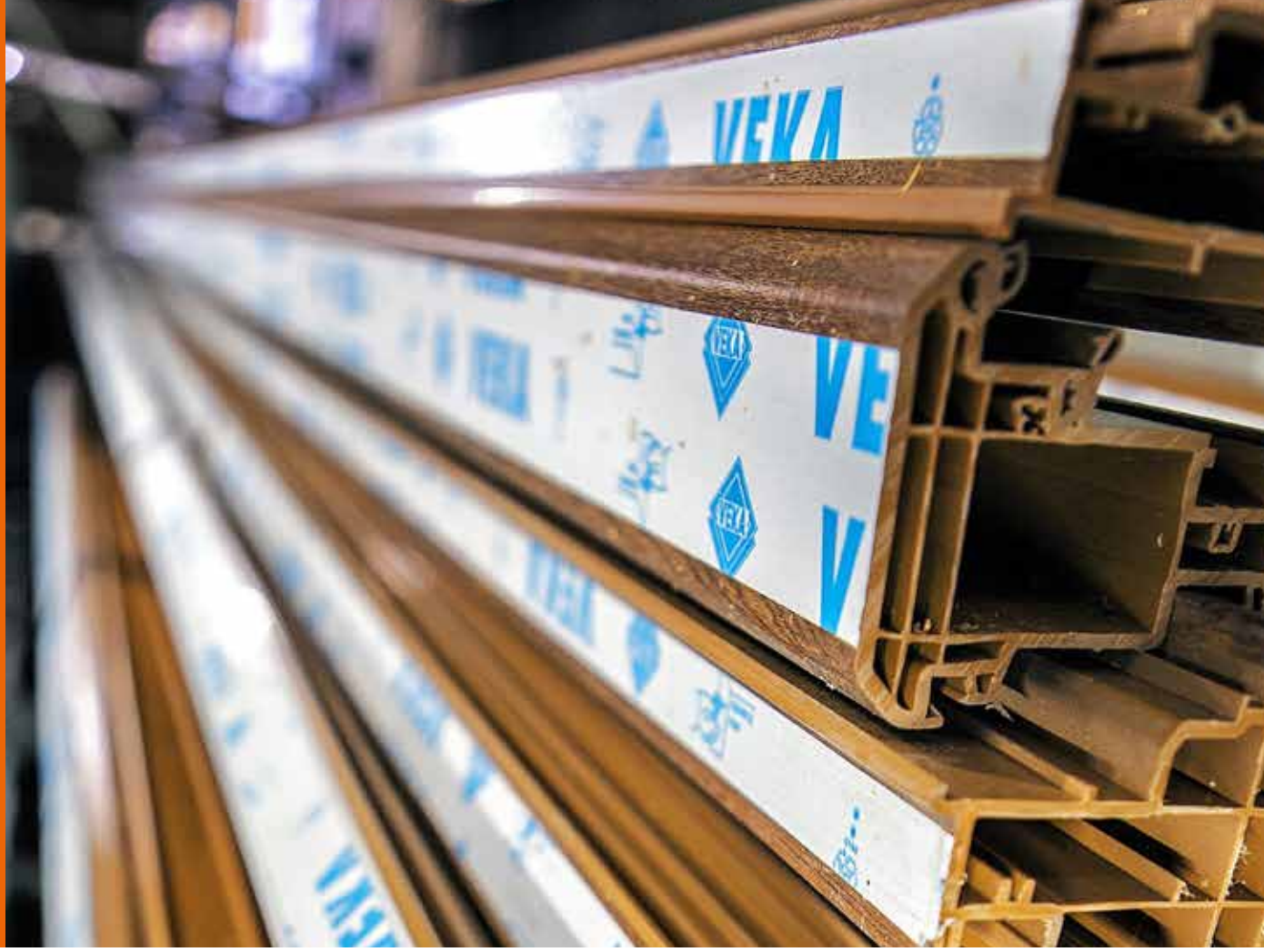


PROVA DI ROTTURA DELL'ANGOLO 103.

Classe A Distorsione 0,9 mm

Classe B Distorsione 2,4 mm

- Prova di rottura sull'angolo
- 5 Provini per Classe A e B
- Valore teorico della resistenza di rottura dell'angolo classe **A = 4.280N**
- Valore teorico della resistenza di rottura dell'angolo classe **B = 3.750N**
- → **14 % di differenza calcolata**



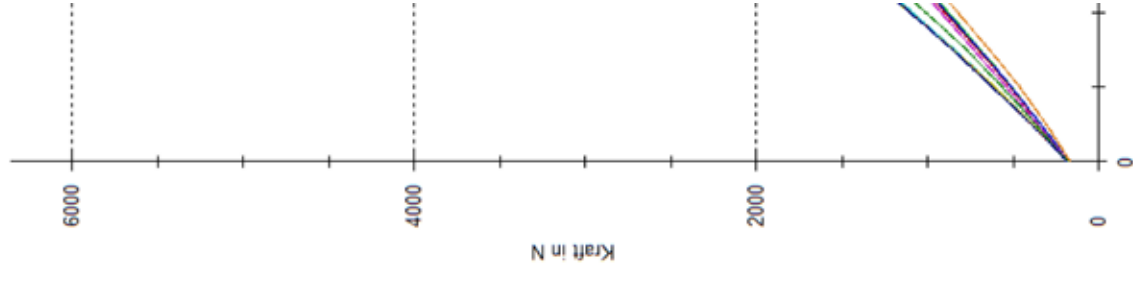
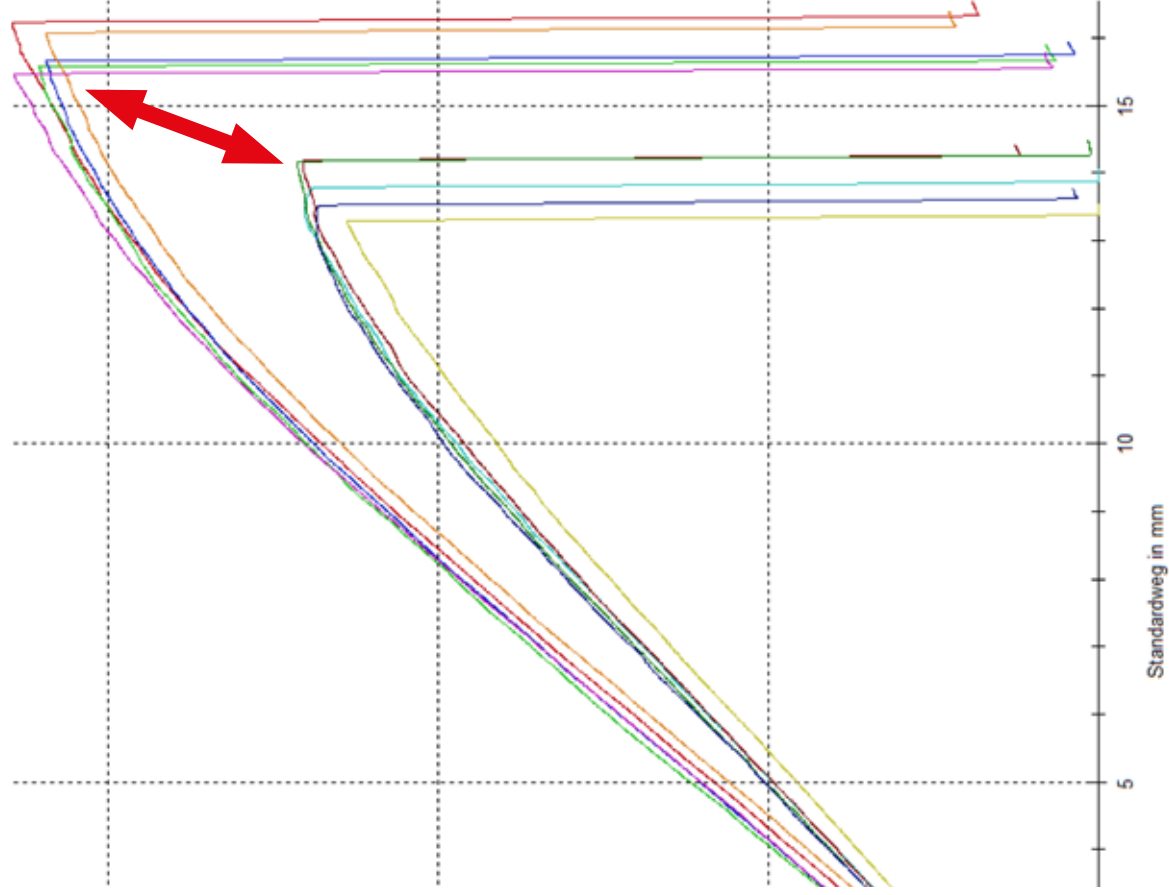
ER PROFILO 103.341

PROVA DI ROTTURA ANGOLO PULITO PEI

Ø 6.285 Newton – Classe-A

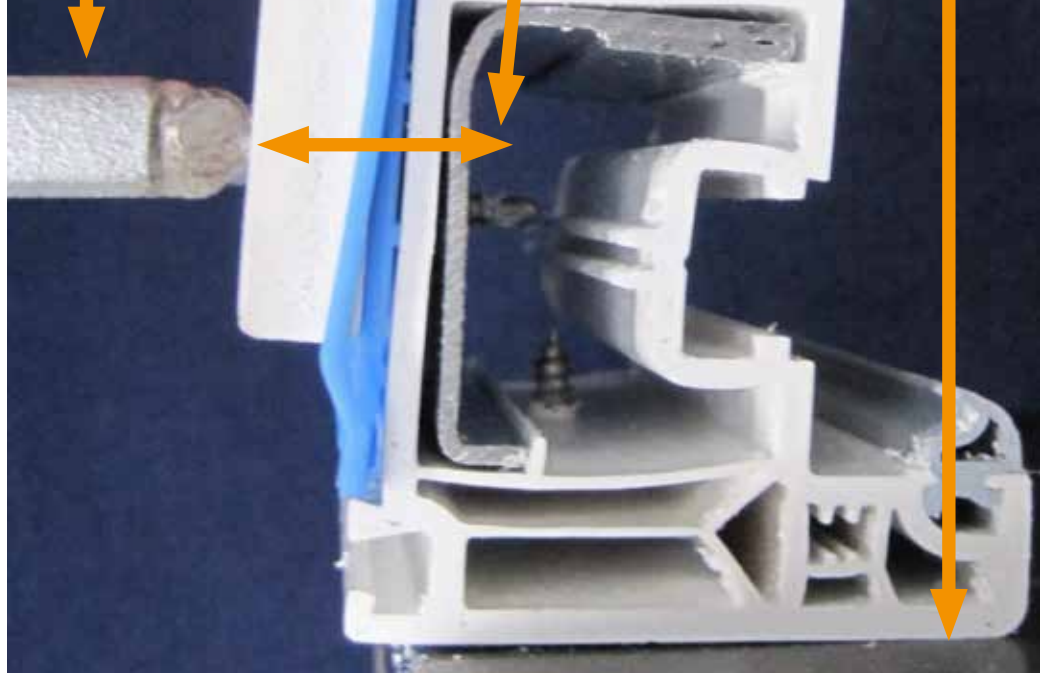
Ø 4.368 Newton – Classe-B

**Classe-A 43% di differenza
rispetto a Classe B**



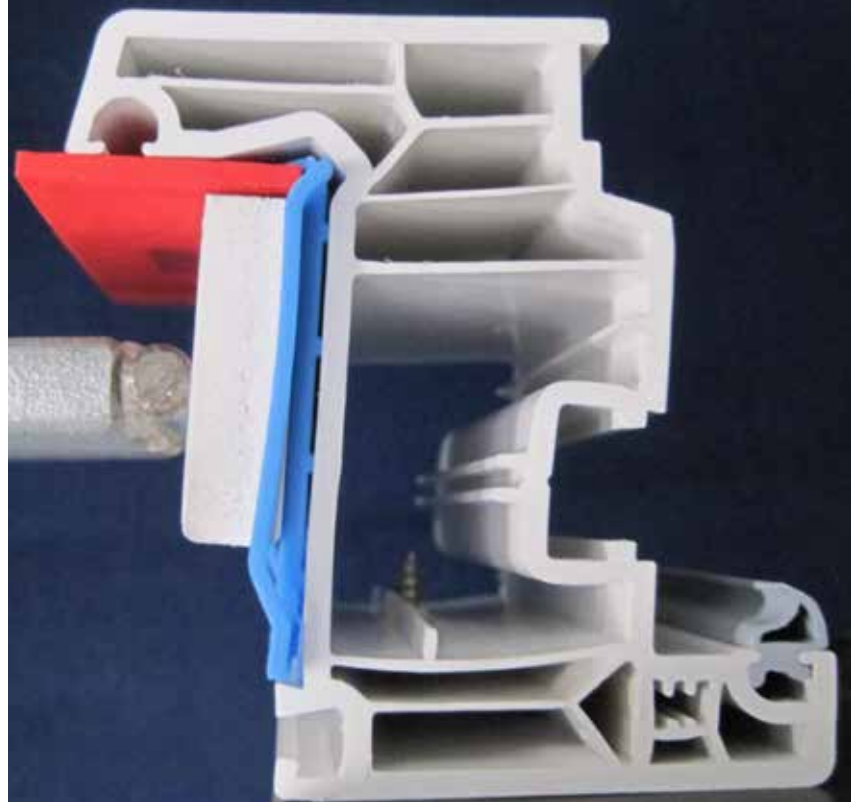
SIMULAZIONE DEL PESO VETRO SUL PI

Direttive di lavorazione: peso mass
Divisione ipotetica su 2 punti di pre



FILO ANTA 103.341

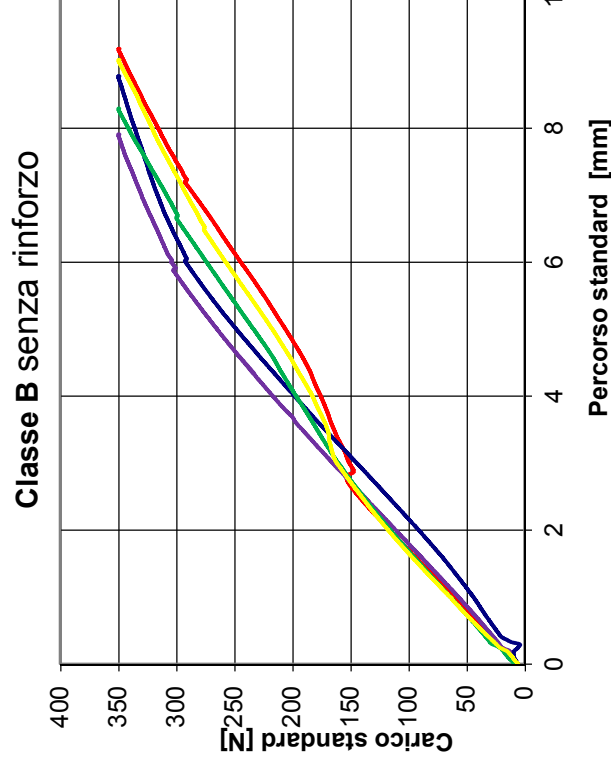
del vetro = **70kg per 103.341**
ne (**35 kg (350N) di carico**)



Ø- deformazione: 4,44mm

SIMULAZIONE DEL PESO VETRO SUL PRO

Direttive di lavorazione: peso massim
Divisione ipotetica su 2 punti di press



Deformazione a 350 N

Prova 1: 9,01mm

Prova 2: 8,28mm

Prova 3: 8,76mm

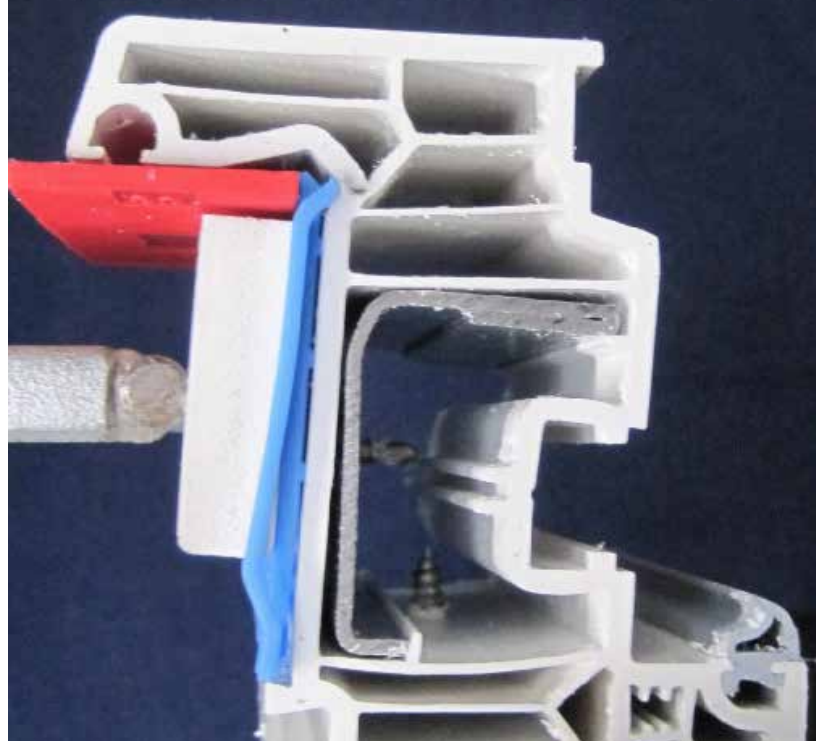
Prova 4: 7,90mm

Prova 5: 9,17mm

.0 ANTA 103.341

vetro = 70kg per 103.341

[35 kg (350N) di carico]

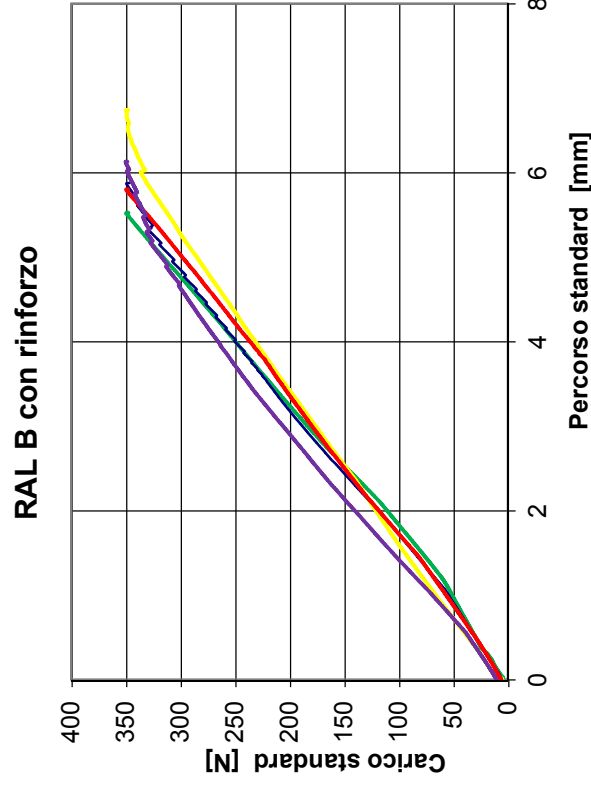


Ø- deformazione: 3,98 mm

SIMULAZIONE DEL PESO VETRO SUL PROFIL

Direttive di lavorazione: peso massimo c

Divisione ipotetica su 2 punti di pression



Deformazione a 350 N

Prova 1: 6,12mm

Prova 2: 5,79mm

Prova 3: 5,87mm

Prova 4: 6,73mm

Prova 5: 5,52mm

A.

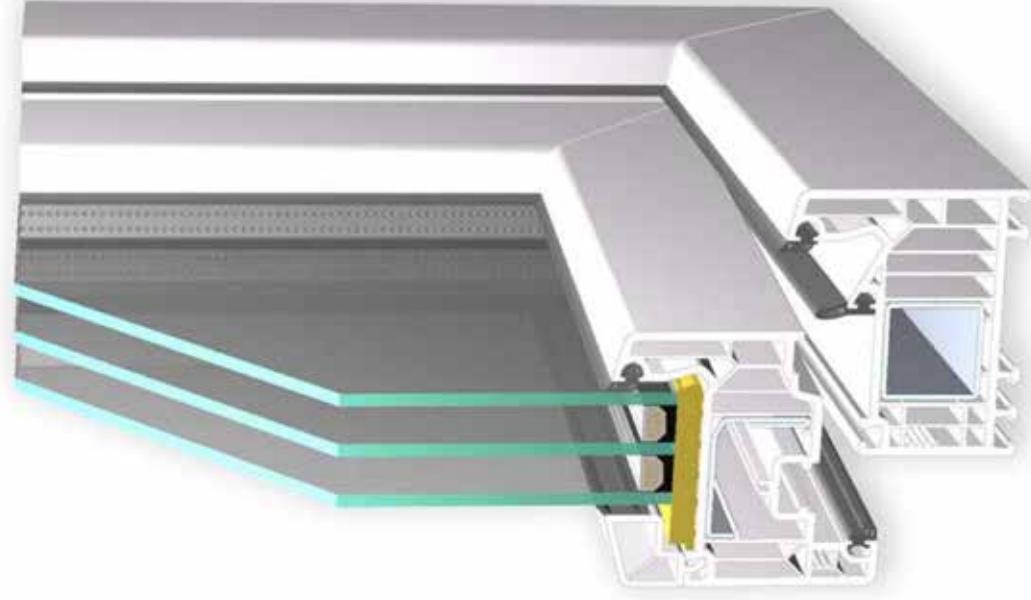
VEKA fissa i parametri di qualità.

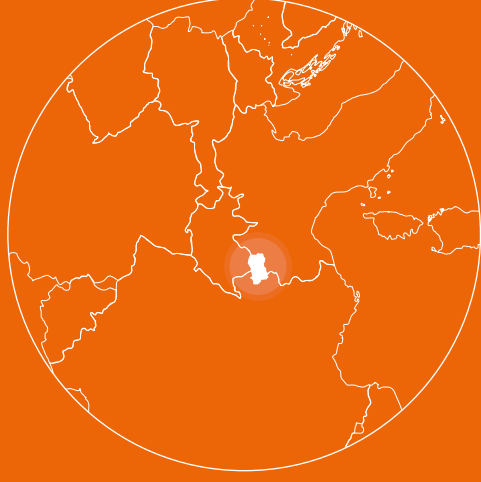
Con le verifiche fatte dall'ente certificatore IFT di Rosenheim, il sistema SOFTLINE 82 di VEKA, ha superato i valori richiesti dalle Normative attuali e dagli standard qualitativi della RAL.

Sono stati certificati 12 elementi di prova anziché i 5 richiesti, e questo per tutte le misure delle ante nelle varie configurazioni con vetri tripli (pesi di 40, 70, 100 kg).

Oltre ai test tecnici citati, sono stati superati anche i relativi test climatici.

Il sistema non solo ha superato egregiamente i valori Uf, a cui è stato sottoposto, ma anche tutti gli altri parametri delle verifiche mandatarie.





LA FINESTRA FRAMA

La finestra giusta cambia tutto:
cambia il clima in casa
cambia il consumo energetico
cambia il concetto di comfort
cambia la sicurezza
cambia la manutenzione

FRAMA
dal 1972
SERRAMENTI PVC & VETRI

RIVENDITORE AUTORIZZATO

www.framavetri.it

